

CONFECÇÃO DE ARGAMASSAS E PROCESSO EXECUTIVO PARA REBOCO PROJETADO (APOIO UNIP)

Aluno: Tiago Aparecido de Oliveira

Orientador: Prof. Rafael Marçal

Curso: Engenharia Civil

Campus: Araçatuba

O objetivo desta pesquisa é estudar a viabilidade econômica e produtiva do uso do reboco, utilizando a técnica do processo executivo de reboco projetado. A princípio, por meio da NBR NM 248:2003 – Determinação da Composição Granulométrica, foram estudados os agregados miúdos de 03 portos de areias da região de Araçatuba-SP, pois para a execução do reboco projetado é muito importante determinar uma ótima curva granulométrica, obtendo uma mistura graduada e materiais de forma que os mais finos vão preenchendo os espaços vazios deixados pelos mais grossos. Dessa forma, logo no primeiro estudo, obteve-se uma variação nas granulometrias. Foi utilizada como base a curva granulométrica de um traço para reboco projetado, comparando a projeção com o método tradicional. Para melhor compreender a mecânica dos agregados, executou-se a confecção dos traços para que pudesse ser feita a análise da homogeneidade, a verificação da consistência e o comportamento dos materiais estudados. Posteriormente, confeccionou-se a moldagem dos corpos de provas prismáticos, preparando-os para o ensaio de resistência. Conclui-se que a pesquisa mostra grande variação de granulometrias dos agregados miúdos da região de Araçatuba, sendo necessário, para que fosse possível trabalhar com reboco projetado, uma união de areias diferentes portos, compondo assim uma curva granulométrica otimizada. É possível dizer que, analisando os traços, o traço utilizado para projeção ficou mais áspero, enquanto o traço para método convencional ficou mais homogêneo e com boa trabalhabilidade. Espera-se com esta pesquisa uma análise da projeção e possível ensaio de aderência no substrato.