

# **MÁQUINA ENVASADORA DE PRODUTO EM PÓ COM 24 POSIÇÕES (APOIO UNIP)**

**Aluno:** Guilherme Augusto Cebalos de Almeida

**Orientadores:** Prof. Dr. Aliandro Henrique Costa Santos

Prof. William Monte Verde

**Curso:** Engenharia de Controle e Automação

**Campus:** Limeira

O estudo desta determinada máquina somou habilidades, subtraiu dúvidas, multiplicou conhecimentos e passou a dividir tarefas adequadamente dentro de um Processo de Produção complexo e importante para a sociedade, por se tratar de ramo alimentício.

As melhorias encontradas dentro dos meios monitorados, traçadas estrategicamente, foram de extrema importância para que se encontrassem os resultados finais e fizeram com que o processo melhorasse e passasse a ser monitorado, evitando desperdícios de produtos e energias.

Anteriormente o processo era apenas operado de forma a produzir o "necessário" em tempo "necessário", no entanto, não era visto que, se o tempo de produção fosse diminuído, a mão de obra poderia ser ocupada ou utilizada de outra maneira em prol da empresa. Com este projeto vigente dentro do processo de produção, passou-se a utilizar menos pessoas para executar tais atividades e passou-se a empregá-las em outras atividades, tais como elaboração de ferramentas de qualidade e/ou aprimoramento das ferramentas disponíveis atualmente, orçamento de componentes/peças que precisam ser substituídos e até mesmo a elaboração de um ciclo contínuo de melhorias dentro da Metodologia TPM para esta máquina.

De forma geral, não somente os operadores que trabalham diretamente com este equipamento foram afetados, mas toda a empresa, devido à cadeia de aprendizado contínuo e multiplicação de conhecimento.